



SOLENO

La maîtrise de l'eau pluviale

1^{ER}
DÉVELOPPEUR
DE SOLUTIONS DURABLES
POUR LA MAÎTRISE DE L'EAU PLUVIALE

INSTALLATION D'UN SÉPARATEUR HYDRODYNAMIQUE PAR DÉFLECTION CONTINUE CDS À SAINT-BRUNO, QUÉBEC

Traitement des eaux pluviales : une solution performante et compacte qui surpasse les exigences environnementales.

Dans le cadre de la construction d'un nouveau bâtiment industriel pour le fabricant Wetstyle inc., l'entrepreneur Transport Raynald Boulay et Fils inc. devait faire l'installation d'un appareil de traitement des eaux pluviales, conformément aux exigences du Ministère de l'Environnement et de la Lutte contre les changements climatiques (MELCC). Soutenu par l'expertise de Soleno, le directeur de Transport Raynald Boulay et Fils inc., Jean-Hugues Péloquin, a choisi de faire confiance au séparateur hydrodynamique par déflection continue CDS qui offre de nombreux avantages.

[LIRE LA SUITE](#) ▼

LE CONTEXTE

Mandatée comme ingénieurs-conseils pour la réalisation de ce projet, l'équipe de conception de Les Consultants G.P.S. inc. devait proposer une solution efficace en matière de traitement des eaux pluviales. Plusieurs alternatives auraient pu être envisagées pour le développement de ce lot industriel, mais elles auraient engendré davantage de contraintes pour l'aménagement de surface que l'installation d'un appareil de traitement. L'utilisation d'un séparateur hydrodynamique reconnu par le MELCC et rencontrant le débit qualité du projet de 9,48 l/s (0,335 pi³/s), était l'option la plus avantageuse.

Ce projet étant assujéti à l'article 22 de la *Loi sur la qualité de l'environnement* (LQE) appliquée par le MELCC, l'appareil de traitement retenu devait pouvoir traiter et éliminer 60 % des matières en suspension (MES), des huiles et des débris flottants contenus dans l'eau de ruissellement, avant son rejet vers un exutoire. À la révision des plans et devis, Jean-Hugues Péloquin a recommandé l'utilisation du séparateur hydrodynamique par déflexion continue CDS, plutôt que le séparateur hydrodynamique concurrent initialement spécifié. Des échanges avec la firme d'ingénieurs ont été nécessaires afin de faire approuver en équivalence l'appareil de traitement CDS aux plans et devis.

LA SOLUTION

L'entrepreneur Transport Raynald Boulay et Fils inc. a donc opté pour l'installation d'un séparateur hydrodynamique par déflexion continue CDS de 1500 mm (60 po) de diamètre (modèle CDS-5), qui a un débit qualité approuvé supérieur aux systèmes concurrents, pour un diamètre équivalent. C'est donc en août 2018 que l'entrepreneur, sous la supervision de Shon Gilmore, gestionnaire de projets, a procédé à l'installation de l'appareil de traitement, une installation comparable à celle d'un regard en béton traditionnel.

LES AVANTAGES

Pour rencontrer le débit de traitement de 9,48 l/s (0,335 pi³/s) spécifié aux plans et devis, le séparateur hydrodynamique CDS est la solution la plus performante tout en étant la plus compacte sur le marché, en diamètre et en hauteur. D'un diamètre de 1500 mm (60 po), le CDS-5 possède un débit de traitement maximal de 14,3 l/s (0,5 pi³/s) alors qu'à débit égal, l'appareil concurrent initialement spécifié devait avoir un diamètre minimal de 1800 mm (72 po). L'installation d'un CDS-5 a donc permis à l'entrepreneur de faire des économies en diminuant l'empreinte au sol, la taille de l'appareil ainsi que les besoins en excavation.

Le séparateur hydrodynamique par déflexion continue CDS est le plus performant selon les critères d'évaluation du MELCC. Il permet de contrôler et de traiter efficacement plus de 60 % des matières en suspension (MES), des huiles et des débris flottants contenus dans l'eau de ruissellement avant son rejet vers un exutoire. Il permet également d'éliminer efficacement 100 % des débris flottants de plus de 2,4 mm de diamètre, en plus de récupérer les huiles. La conception unique de sa grille de séparation empêche tout risque de colmatage et facilite l'entretien. En somme, le séparateur hydrodynamique par déflexion continue CDS représentait la solution la plus performante et permet de réaliser des économies substantielles à court et à long terme.



La réalisation de ce projet a été rendue possible grâce à : l'entrepreneur **Transport Raynald Boulay et Fils inc.** et au distributeur **Wolseley Sainte-Julie**.

Pour obtenir des renseignements supplémentaires et vous familiariser avec nos services et nos produits, veuillez consulter solenom.com. D'autres études de cas sont également disponibles.