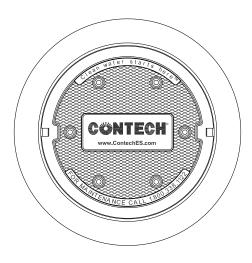




## DÉTAILS DE CONCEPTION DU CDS-8-C (CDS4040) CONFIGURATION STANDARD DU CDS-8-C (CDS4040)



## **CADRE ET COUVERCLE**

(DIAMÈTRE VARIABLE) ÉCHELLE: AUCUNE

IDENTIFICATION	I DE LA STR	UC1	ΓURE		
DÉBIT QUALITÉ (I/s)					*
DÉBIT DE POINTE (I/s)					*
PÉRIODE DE RETOUR (ANNÉES)					*
DIMENSION DES MAILLES (2400)					*
CONDUITES	RADIER	١	//ATÉRIAU	DIAMÈTRE	
ENTRÉE 1	*		*	*	
ENTRÉE 2	*		*	*	
SORTIE	*		*	*	
ÉLÉVATION AU	DESSUS DU	СО	UVERCLE		*
LEST ANTI-FLOTTAISON			LARGEUR		HAUTEUR
	ÉRATION SF		*		*

## NOTES GÉNÉRALES

- 1. À MOINS D'INDICATIONS CONTRAIRES, SOLENO FOURNIT TOUT LE MATÉRIEL À L'EXCEPTION DES MÈCHES ET DU SIKA.
- 2.AFIN D'OBTENIR DES DESSINS DE FABRICATION SPÉCIFIQUES DÉTAILLANT LES DIMENSIONS EXACTES ET LE POIDS DE CHAQUE ÉLÉMENT CONTACTER VOTRE REPRÉSENTANT SOLENO.
- 3.LES DIMENSIONS ET LE POIDS FINAL DES SECTIONS COMPOSANT L'UNITÉ CDS DÉPENDENT DU FABRICANT DE BÉTON. LES DIMENSIONS INDIQUÉES SONT LES DIMENSIONS MINIMALES.
- 4.L'UNITÉ DE TRAITEMENT CDS DOIT RESPECTER LES SPÉCIFICATIONS INSCRITES DANS CE DOCUMENT. DE SON CÔTÉ LE CONSUTLANT RESPONSABLE DU PROJET DOIT S'ASSURER QUE LA GÉOMÉTRE DE L'ÉQUIPEMENT CORRESPOND AUX EXIGENCES DU PROJET.
- 5.L'UNITÉ DE TRAITEMENT RÉSISTE À LA CHARGE NORMALISÉE CL-625 (CAN/CSA-S6) SI ELLE EST REMBLAYÉE D'AU MOINS 300 mm. LA RÉSISTANCE À LA FLOTTABILITÉ EST ASSURÉE SI LA NAPPE PHRÉATIQUE EST SITUÉE À LA HAUTEUR DU RADIER DE LA CONDUITE DE LA SORTIE OU PLUS BAS. IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CONSULTANT RESPONSABLE DU PROJET DE PRÉCISER LA HAUTEUR RÉELLE DE LA NAPPE PHRÉATIQUE.
- 6.TOUTES LES STRUCTURES DE BÉTON DU CDS DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX NORMES BNQ 2622-420 ET LE LOGO DE CONTECH DOIT Y ÊTRE APPLIQUÉ.
- 7.DANS CERTAINS MODÈLES DE CDS, UN ANNEAU HYDRAULIQUE EN PVC SE SITUE À LA BASE DE LA GRILLE DE SÉPARATION. IL EST NÉCESSAIRE DE LE RETIRER PENDANT L'ENTRETIEN DE L'UNITÉ ET DE LE REPOSITIONNER APRÈS.

## NOTES D'INSTALLATION

La maîtrise de l'eau pluviale

- A. L'INSTALLATION DE L'UNITÉ DEVRA RESPECTER LES EXIGENCES DE LA NORME D'INSTALLATION BNQ 1809-300 B.L'ENTREPRENEUR DOIT FOURNIR L'ÉQUIPEMENT POSSÉDANT UNE CAPACITÉ DE LEVAGE ET UNE PORTÉE NÉCESSAIRE POUR LA MISE EN PLACE ET L'ASSEMBLAGE DU CDS.
- C.L'ENTREPRENEUR DOIT APPOSER DES JOINTS DE BUTYLE ENTRE CHAQUE PIÈCE EN BÉTON LORS DE L'ASSEMBLAGE. D.L'ENTREPRENEUR DOIT FOURNIR LES CONDUITES D'ENTRÉE ET SORTIE ET LES INSTALLER.
- E.L'ENTREPRENEUR DOIT PRENDRE LES MESURES NÉCESSAIRES POUR ÉTANCHÉISER L'UNITÉ



CDS-8-C (CDS4040) CDS EN SÉRIE DÉTAIL TYPIQUE